化学総合／科学技術

化粧品向け本格開拓

ベントナイト製精ナイ

ホージュン　高粘性・高白色を訴求

ベントナイトの製造・販売を手がけるホージュン（群馬県安中市、中村元三社長）は、精製ベントナイトによる化粧品市場の開拓を強化する。高粘性・高白色などの特徴を持つ新シリーズを上市し、このほどサンプルワークを開始。スキンケア用品やクレイ系化粧品向けの増粘・乳化安定剤として採用を狙う。また、年内をめどに、有機ベントナイトの新製品も開発予定。食包分野でニーズの高まる紙製バリア素材向けなどで活用を見込む。

ホージュンは高純度の精製・有機ベントナイトで多数のラインアップを展開。このほど、精製ベントナイトの新シリーズとして、外原規に対応する高純度Ｎａ型ベントナイト「ベンゲルネクスト」３製品を上市した。

７月には高白色微粉末「同　ＬＵ」とフレーク状の「同　ＳＳ」のサンプルワークを始め、スキンケアやヘアケア用品、クレイ系化粧品向けに展開する。淡黄褐色粉末の「同　ＮＣ」は２０１８年からサンプルワークを開始。すでに水系ネイルや泥系石けん向けに実績化を果たした。長期安定性が評価され、「20年にも数件の新規採用を獲得」（担当者）したという。

精製の２工程を見直し、溶媒中での増粘・チキソ性を向上させた。５重量％分散液で剪断速度１／ｓｅｃ時に１０００ﾐﾘ秒以上の高粘性を実現。水系の増粘やＯ／Ｗ（水中油）型製剤の乳化安定に適する。

ベンゲルネクスト3種の分散液（上）と粉末・フレーク

有機ベントナイト「エスベン」シリーズでも今期中に白色度を高めた新製品を投入予定で、化粧品分野の開拓に注力していく。ベントナイトの特徴として、ガム系増粘剤のような糸引きがない点でも優位性の発揮を見込む。粘土特有の滑らかな肌触りやべたつきを抑制できるメリットがあり、高粘度との両立で有機系増粘剤の一部置き換えを見込めるという。

一方、ベンゲルネクストシリーズをベースとする新用途展開も模索。結晶のアスペクト比を高めた有機ベントナイトを開発中で、年内を目標として製品化を目指す。乾燥時に形成する強固な迷路構造がガスバリア性を実現。食品包装用バリアコーティング向けフィラーとしての用途が有力とする。とりわけバリアフィルムの部分的な代替を狙う紙製バリア素材向けの水系コーティング用途に期待をかけ、製品化を急ぐ。

＜記事広告＞

化学品専門商社の松浦（大阪市）は、自然光に迫る優れた演色性と超低価格を両立したエコリカ製ＬＥＤ（発光ダイオード）照明の本格導入を決め、第１弾として染料事業の技術サービス拠点である染色試験室（ラボ）に設置した。ＬＥＤ部材などの販売で10年以上の実績がある松浦は、エコリカと連携し、精密な色判定が求められる化学関連の色材市場にＬＥＤ照明を拡販する方針だ。

松浦は１８７７年（明治10年）、染料問屋として創業した老舗商社で、住友化学や田岡化学工業、ハンツマン・ジャパンなど有力企業の染料製品を扱っている。染料市場の主軸が中国などの新興国に移り、日本の同業者の事業撤退が相次ぐなか、本社ビルに本格的な染色ラボを残し、染料事業を堅持する稀少な商社として、国内の染色業者の信頼は厚い。

エコリカの高演色ＬＥＤ照明

松浦が染色ラボに採用

両社連携で色材市場開拓

ＬＥＤを採用した専門商社・松浦の染色ラボ

こうした顧客の信頼に応えるため、ラボ機能の整備にも力を入れており、染色試験の正確な色調判定に欠かせない、高演色タイプの蛍光灯の製造中止が迫っていることへの対応も検討してきた。これまで、省エネ、長寿命のＬＥＤを軸に代替照明の選定を進めてきたが、他社の高演色モデルは蛍光灯に比べると高価格で、これが導入判断のネックとなっていた。

松浦は、エコリカ製の高演色ＬＥＤ「Ｌ３ＡＮＮシリーズ」や「Ｌ３Ａシリーズ」が平均演色評価数「Ｒａ97」を実現。一般のＬＥＤでは対応が難しい赤色や日本人の肌色などについても、演色性「ＡＡＡ」という蛍光灯以上の色再現性を達成し、販売価格が他社品の半分程度という特徴を評価し、採用を決めた。

蛍光灯以上の色再現性を達成

福井氏

染料事業を担当する松浦の福井健次取締役執行役員（営業推進本部長）は「ラボをＬＥＤ照明拡販のためのモデルルームにしようと考えている。ＬＥＤとの比較のため、ラボには蛍光灯も残したが、明るさ、ちらつきのなさなどの違いは一目瞭然。高性能、低価格のエコリカ製ＬＥＤは中小の染色業者の方々に最適。顧客の反応は良く、本格販売に乗り出したい」とコメント。エコリカの波多野光Ｌｉｇｈｔｉｎｇ事業部長は「（当社のＬＥＤ照明は）すでに厳密な色判定が必要な印刷業界などで採用されている。その実績をアピールし、繊維、染色だけでなく、塗料や顔料製造など色材を扱う化学関連のフィールドに進出していきたい」と強調した。

エコリカ（大阪市）は、プリンターのインクカートリッジのリサイクル業者として知られ、ＬＥＤ照明には２００９年に進出。高性能や低価格を訴求し、印刷のほか、写真関連など業務用途で業績を伸ばしている。

物流マッチングサービスがＭａａＳアワード受賞

大日本印刷とＩｏＴベンチャーのモビリティサービスプラットフォーム事業を手がけるＧｌｏｂａｌ　Ｍｏｂｉｌｉｔｙ　Ｓｅｒｖｉｃｅ（東京都港区、中島徳至社長）が提供する物流マッチングサービスが「ＭａａＳアワード２０２０」のビジネス部門で優秀賞を受賞した。アプリを介して荷主とドライバーをマッチングするサービスで、フィリピンでの物流課題解決への寄与が評価された。

同サービスは大日本印刷のクラウドシステムとＧｌｏｂａｌ　Ｍｏｂｉｌｉｔｙ　Ｓｅｒｖｉｃｅのフィンテックサービスを組み合わせた。19年から同国の大手食品・日用品卸業とタッグを組み、実証実験を経て事業化。物流業に携わる個人・零細事業主向けに展開する。マッチングのほか、最適配送ルートの設定や運行履歴・デジタル配送証明書発行などの機能を持ち、事業者の仕事量の安定化やタイムリーな配送を可能にしている。両社は23年度までに年間10億円の取扱高を目指す。

オープンイノベプログラム第４弾の募集開始

凸版印刷は、公募型オープンイノベーションプログラム「ｃｏ－ｎｅｃｔｏ」で第４弾の募集を開始した。２０２０年度は「Ｏｐｅｎ　Ｉｎｎｏｖａｔｉｏｎ　ＰｏＣ　Ｌａｂ」と題し、相手先のスタートアップ企業に加えパートナー企業を含む３者連携で実証実験を行う方式をとる。

パートナー企業は村田製作所、西日本鉄道など15社。スタートアップ企業からはＳＤＧｓ、新しい生活様式、ＤＸ・データドリブンなど７領域でテーマを募集する。８月16日まで募集を受け付け９月中に結果通知の予定。

2030年における自社の姿は？（抜粋）

ビジョンを遂行

・「長期ビジョン」において構造改革を推進し、時代に沿った変革を成し遂げている（日本曹達・石井彰社長）

・今後10年間程度を見据え、産業の潮流の変化を的確に捉えて「ビジネスモデルの変革」を進めながら「持続的かつ健全な成長」を実現するための統一指針として長期経営ビジョンを策定した。持続的に収益を拡大し、全てのステークホルダーにとって高い存在価値のある企業グループであり続けるための道標である（東レ・日覚昭廣社長）

・「炭素で社会を支えるグローバル企業」としてグローバル化、デジタルイノベーション、持続可能な社会の実現に貢献する企業（東海カーボン・長坂一社長）

・現在、全社的に「ありたい姿」を再構築している。企業ビジョンを実践し、お客様や株主の皆様、そして従業員やその家族を含めて、すべてのステークホルダーが幸せやうれしさを実感できるように、お手伝いができる会社でありたい（日本化薬・涌元厚宏社長）

・長期ビジョンで示したとおり、ＥＳＧ経営の実践により、社会課題解決への貢献を拡大することで業容を倍増し、魅力を増した企業となっている。従業員一人ひとりが社会課題解決の主役として参画し、次の時代に向けて新たな挑戦を続けている（積水化学工業・加藤敬太社長）

・2020年からスタートした中計で、明確に経営の新しい柱「第４の柱」を育てることを打ち出した。それについては組織的にも、個々の動きについても、従来の当社にはみられなかった対応をしつつある、と考えている（東亞合成・髙村美己志社長）

・2030年をターゲットとしたＣＳＲ計画のもと、「環境」「健康」「生活」「働き方」「サプライチェーン」「ガバナンス」を企業活動全体で取り組む６分野と定めている。社会課題の解決のため、世の中に新たな価値を提供し続け、変化を創り出す企業となる（富士フイルムホールディングス・助野健児社長）

・今年度は中期経営計画の最終年度にあたり、2021年度を初年度とする次期中計を策定中。そのなかで、10～20年後の社会とそのなかにおける当社グループのありたき姿を描いているところである（保土谷化学工業・松本祐人社長）

・新長期ビジョンで示した新しい企業集団の実現に向けて、ＩｏＴやＡＩを積極的に活用したバーチャルカンパニーを展開し、ウィズコロナを含めたさまざまな環境変化にスピーディかつフレキシブルに対応できる組織への変革を進める（ダイセル・小河義美社長）

製品開発に磨き

・当社独自の差別化された技術で社会に貢献する製品を開発し、事業化していくことに拘り、重点投資していく。そして世界Ｎｏ.1、オンリーワンの技術・製品を有し、高付加価値を生み出している（クレハ・小林豊社長）

・社会に役立つ製品を開発していく、社会基盤を支える素材を安定的に供給するという役割は変わらない。働き方を変え、生産性を上げ、同時に生活の充実が図られる会社としていきたい（丸善石油化学・鍋島勝社長）

・選択と集中を進め、成長分野における独自商品の開発や環境問題に貢献できる商品の開発を不断に進め、安定的な収益体質を堅持できる企業でありたい（日鉄ケミカル＆マテリアル・榮敏治社長）

社会への貢献さらに

・サステナビリティ、ＤＸ、ライフサイエンスでの事業を中心に新たなモノづくり企業として世界に貢献する。事業のみならず経営面でもグローバル化が進んでいる（東洋インキＳＣホールディングス・髙島悟社長）

・10年後もガスビジネスを通じてモノづくりを支えるという事業の基本は変わらないが、人々が安心して暮らせる持続可能な社会の実現に向け、さまざまな課題の解決に貢献できるようになることを目指していく（大陽日酸・市原裕史郎社長）

・２つのサステナビリティ（持続可能な社会の構築への貢献と、当社グループの持続的な企業価値の向上）の実現に向けて取り組んでいる（旭化成・小堀秀毅社長）

・たとえ、新たな環境下でＧＡＦＡに牛耳られても、人間の本質（衣食住）は不変。当社はニューノーマルに適合し、社会貢献に合致するプラットホームに加わり、われわれの素材なしでは成り立たない市場を一つでも多く獲得していく。経営とＣＳＲの一体化を推し進め、本業を通じた社会課題の解決に貢献していく（ＡＤＥＫＡ・城詰秀尊社長）

統合シナジーを実現

・単なる素材売りではなく、社会課題の解決に向けた「機能」「価値」を確実に提供でき、社会に貢献できる、化学技術を基盤とするグローバル企業「Ｓｙｎｆｏｍｉｘ」となっていたい（日本触媒・五嶋祐治朗社長）

・日本触媒との経営統合を経て、新会社「Ｓｙｎｆｏｍｉｘ」となっている。三洋化成の強みである顧客課題に応えるソリューションビジネスと、日本触媒の強みである競争力ある素材のバリューチェーンを融合した、グローバルに存在感のある化学メーカーの実現を目指している（三洋化成・安藤孝夫社長）

・当社と日立化成が統合することで半導体やモビリティーなどの分野で製品群の厚みを増し、川上と川下でサプライチェーンを統合して「ワンストップ型の先端材料パートナー」と「世界トップクラスの機能性化学メーカー」を実現し、ＧＡＦＡのような巨大なプラットフォーマーのパートナーとなれる化学会社になる（昭和電工・森川宏平社長）

活性炭　クラレコール®
活性炭繊維　クラクティブ®
活性炭シート　クラシート®
製造発売元　株式会社 クラレ
販売代理店　浦野株式会社
本社　大阪市中央区伏見町2-5-5　TEL（06）6222-7281　FAX（06）6222-6455
東京支店　東京都中央区八丁堀1丁目　長井ビル3F　TEL（03）3553-6622(代)　FAX（03）3553-7223
ＵＲＬ　https://www.uranokk.com/

人と地球に貢献します
eco rica®
ecorica.jp
従来蛍光灯の代替照明として最適
エコリカ高演色LED昼光色（6500K）
エコリカ LED
従来演色AAA蛍光灯
昼光色（6500K）
高演色 L3Aシリーズ
研究所から商談室、工場照明まで。
従来の演色AAA※1蛍光ランプの生産終了に伴い、高演色LEDへの切り替え需要が高まっています。
エコリカ高演色LEDは、演色AAA蛍光ランプ相当の演色性能を再現し、さらに省エネと長寿命を実現しました。
染顔料、化学品、化粧品や食品素材などの研究所、商談室、工場まで、忠実な色の再現性を求められる現場に最適な光源です。
✔明るさと演色性の両立が難しいといわれる昼光色タイプで充分な明るさ全光束2100lm、消費電力18Wを実現。✔平均演色評価数※2 Ra97と非常に高く、空間をより自然な光で演出することが可能。
対象をどれだけ自然に見せるかを評価した演色性。もっとも自然な見え方と感じる太陽光の平均演色評価数Ra100に対し、本製品はJIS規格で定められた演色AAA基準に相当するRa97を直管形LEDランプで実現しています。特に肌色を美しく見せる赤色（R9）と肌色（R15）などの特殊演色評価数がJIS規格の数値をクリアしており非常に高い再現性を誇ります。
高演色直管形LEDランプ40形「ECL-LD4EGD-L3A」電源内蔵/直結専用【工事必須モデル】 20形もご用意
光源色：昼光色相当　消費電力：18W
色温度：6500K　発光効率：116lm/W
全光束：2100lm　保証期間：3年
定格寿命：50,000時間　価格：オープン
平均演色評価数：Ra97 R9-R15 演色AAA相当※1
その他主な仕様
●使用温度：−20～+50℃
●入力電圧：AC100-242V（50/60Hz）●力率：90%以上
肌色を美しく見せる赤色（R9）などの特殊演色評価数がJIS規格の数値をクリア
赤色（R9）　肌色（R15）　エコリカ高演色タイプ　一般LED　演色AAAの最低値　平均演色評価数　特殊演色評価数
NEW
5000K
エコリカL3Aシリーズと同じLED光源を搭載した高演色LEDワークライトを新発売！
外出先など色評価照明がない環境でも手軽に使用できる、演色AAA相当※1の高演色LEDワークライトです。
◎平均演色評価数Ra97、特殊演色評価数R9-R15もJIS規格で定められた演色AAA相当。
◎USB充電、100%の明るさで最大5時間連続点灯、しかもバッテリー残量を確認できるインジケータ搭載。
◎金属面にしっかり固定できる強力なマグネットを装備。　◎3段階から選べる調光機能付。
高演色LEDワークライト「ECL-WL250NS-L3A」
光源色：昼白色　バッテリー：リチウムイオン3,300mAh
色温度：5000K　サイズ：180×52×46mm
全光束：250lm　重量：200g
保証期間：1年　価格：オープン
連続点灯時間：明るさ100%時 約5時間、明るさ25%時 約17時間
平均演色評価数：Ra97 R9-R15 演色AAA相当※1
マグネット　アルミニウム（シルバー）
※1 JIS規格で定められた演色AAA基準の各数値を保証しているものではございません。※2 演色性とは、照明光が及ぼす物体の見え方のことで、太陽光の平均演色評価数をRa100とします。
●製品の詳細はエコリカホームページをご覧ください。●定格寿命は平均値であり保証値ではありません（光束維持率70%時）。●上記特性値は標準値です。
●直管形については、すべての器具に対応するものではありません。●LED製品の消費電力・推定寿命は使用条件や環境によって異なります。●外観・仕様は改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。
販売についてのお問合せ　松浦株式会社〈営業推進本部〉大阪市中央区久太郎町1丁目9番28号　TEL.06-6261-8702 FAX.06-6261-8378
株式会社エコリカ　〒540-0027 大阪市中央区鎗屋町1-2-9　エコリカLED　検索